

ЧАО «Южжокс»

Коксовый цех

УТВЕРЖДАЮ

ДИРЕКТОР ПО ИНЖИНИРИНГУ

СТРУСЕВИЧ И.В.

ГЛАВНЫЙ МЕХАНИК

В.А. ЛИЖАНКОВ

« » 2020г.

Опросный лист: тяговое маневровое устройство на базе лебедки ЛМ-140

Организация: ЧАО «ЮЖЖОКС»

Контактный телефон: Зарубаев С.В. Зам. начальника цеха по оборудованию
068 386 03 84

1. количество вагонов в составе:	7
2. вес погрузки вагонов (брутто тонн):	455т партия из 7 вагонов
3. вид загруженного / разгруженного материала:	КОКС
4. длина участка на котором будет проводится маневровые работы, м	110м
5. виды путей (количество):	
сквозной:	сквозной
тупик:	-
изгиб пути:	-
6. виды шпалы (деревянная, бетонная):	смешанные
7. железнодорожная инфраструктура:	
стрелки:	нет
переезды:	-
примечание:	-
8. уклон пути (‰):	угол наклона ±1,0-1,50
9. тип рельсов:	Смешанный Р65, Р50
10. колея:	
1435 мм:	-
1520 мм:	1520
12. существующий способ перемещения:	Лебедка лм-140
13. Необходимый тип управления МУ: - местное - радиоуправление (указать дистанцию, м) - с поста управления (количество постов), шт. - с пульта управления (выносной) указать длину кабеля - по средствам Wi-Fi	С поста управления(1шт в операторской)
13.1 Необходимость включения кабельной продукции в комплект поставки (необходимый пункт подчеркнуть)	<u>ДА</u> / НЕТ
13.2 Если ответ Да, указать сечение и длину кабеля	4*10 ,70м

13.2 Необходимость регулировки скорости (необходимый пункт подчеркнуть)	ДА / <u>НЕТ</u>
14. Степень защиты электрошкафа	IP 54
14.1 Расположение электрошкафа 1. Открытый воздух 2. Под навесом 3. В помещении	в помещении РП
15. параметры сети:	
380 В/50 Гц:	380 В/50 Гц:
500 В/50 Гц:	
15.1 Наличие резервной линии электропитания (необходимый пункт подчеркнуть)	ДА / <u>НЕТ</u>
16. Пожарная опасность / степень опасности взрыва:	К0
17. Тип зацепления вагона (необходимый пункт подчеркнуть)	<ul style="list-style-type: none"> • <u>крюковой зацеп</u> • тележка с автосцепкой • тележка подвагонная автоматическая • тележка подвагонная ручная
18. Тип натяжителя: (необходимый пункт подчеркнуть)	<ul style="list-style-type: none"> • Пружинный • грузовые стойки • грузовой приямок • <u>Винтовой</u>
19 Установка привода маневрового устройства: 1. Открытый воздух 2. Под навесом 3. В помещении	У1, открытый воздух
19.2 Температура эксплуатации оборудования	-35 до 45 ⁰ С
20.Необходимая точность позиционирования вагонов, мм	500
21.Комплектация навесом, ограждением	ТАК, с ограждением по сторонам из металлической сетки, ячейка 10*10мм, освещение лебедки
22. Световая и звуковая сигнализация, шт.	звук, 2шт на лебедке и возле натяжного блока
23. Установка видеонаблюдения	Не требуется
24. Дополнительные требования и характеристики:	Привязка к габариту 1180*1500*1260 мм. Путевой выключатель, установленный на лебедке
25. Приложить схему железнодорожных путей или схематически нарисовать пункты выгрузки/погрузки вагонов, желаемое место установки устройства.	

Примечания/ дополнительно:

Маневровое устройство выполнено на базе **ЛЕБЕДКИ МАНЕВРОВОЙ ЛМ-140**. Особенность лебедки маневровой типа ЛМ – специальный червячно-глобоидный редуктор, барабан в внутреннем зубом. В комплекте с натяжным блоком и накладками на барабан лебедка ЛМ-140 будет использоваться как маневровое устройство для перемещения вагонов В ДВУХ направлениях.

ТУ- 140 кН

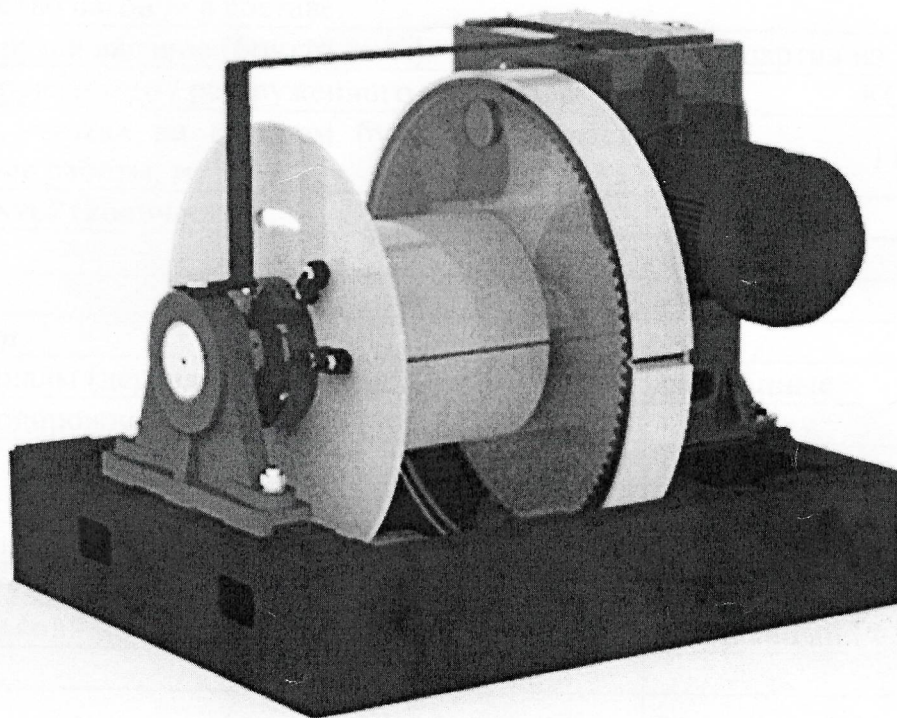
Скорость – 0,2 м/с

Канатоемкость барабана – 200 м

Диаметр каната(не менее, не более), мм – **25,5 – 28,0**

Мощность двигателя (не менее, не более) – 22 – 30 кВт

3D модель лебедки ЛМ-140.



Согласованно:

Начальник коксового цеха

 И.Н. Слесарь

Зам.начальника цеха
по оборудованию

 С.В. Зарубаев