



1. Точность отливки 9-8-7-4 ГОСТ 26645-85  
2. Незуказанные путиные радиусы 3...5мм.  
3. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80  
4. Деталь по контуру должна соединять с канту-  
ром сопрягаемой детали.  
5. Разметку и обработку отверстий на трапичнике  
производить по шаблону, снятому с натурой.  
6. Стружка  
7. Н.В. 170...229  
8. Незуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H_{14}, h_{14}, \frac{z}{2}, \frac{z+14}{2}$ ;  
9.\* Размер для справок.  
СОГЛАСОВАНО:  
Горбуша А.П.

Горбуня А.П.

3-8593

250	13
-----	----

Иуст	Иуст
------	------

АД, Баренцове

[illegible]