

24.04.2018

№49-

167

Руководителю
предприятия, организации

Уважаемые господа!

Настоящим сообщаем, что ЧАО «ЕВАРЗ ЮЖКОКС» проводится выбор поставщика на поставку роликов и роликоопор, муфт зубчатых

1.	Ответственное лицо	Экономист отдела снабжения Кобзев Р.А.
2.	Электронный адрес для приема коммерческих предложений	Ruslan.Kobzev@bkoks.dp.ua и (ОБЯЗАТЕЛЬНО) tender.tmc@bkoks.dp.ua
3.	Форма проведения процедуры выбора поставщика	Закрытая
4.	Форма предоставления коммерческих предложений	В электронном виде, согласно установленной формы
5.	Критерии определения наилучшего предложения	Минимальная цена, наилучшие условия оплаты, поставки и гарантийные обязательства, наличие статуса производителя, наличие положительных референций
6.	Дата и время начала приема предложений	24.04.2018
7.	Дата и время окончания приема предложений	30.04.2018
8.	Период закупки	Май-июнь 2018, согласно заявки покупателя
9.	Приложения	Перечень ТМЦ к приобретению

Предложение альтернатив производить (в соответствии с требуемыми техническими характеристиками).

Дополнительные преимущества претендентам при определении победителя:

- Условия поставки – DDP (Склад Покупателя г.Каменское);
- Условия оплаты – оплата в течение 75 календарных дней с момента поставки.

Ответ просим предоставить в виде коммерческого предложения с обязательным указанием всех необходимых условий по поставке.

Коммерческое предложение просим направлять в двух вариантах:

1. На бланке предприятия с Вашей подписью и печатью
2. В формате Excel без удаления строк в форме Приложения

Обязательное требование:

предоставление копии нормативно-технической документации производителя.
согласие работать по типовому договору предприятия Заказчика.

Предпочтительна поставка в минимальные сроки.

Ответ просим дать с соблюдением всех запрашиваемых данных и в указанные сроки. Цена товара должна включать в себя поставку согласованными партиями в требуемый период. Без указанных ключевых данных, а также с превышением конечного срока - коммерческие предложения к рассмотрению приниматься не будут.

Проводя тендер, мы не принимаем на себя каких-либо обязательств по заключению договора с участником тендера, в т.ч. победителем тендера.

Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество!

С уважением,
начальник отдела снабжения
Кобзев Р.А.
(0569) 565-329



Е.А.Глова

Коммерческое предложение направить до 30.04.2018 включительно

Перечень ТМЦ к приобретению:

№ п/п	Наименование ТМЦ вкл. ГОСТ, ТУ, № чертежа (прочие характеристики)	Предлагаемое ТМЦ (аналог)*	Ед. изм.	Общее кол-во	Производитель (обязательно)*	Срок гарантии (мес.)*	Цена, грн без НДС*
1	Муфта зубчатая МЗ-3		шт	12,00			
2	Муфта зубчатая МЗ-4		шт	2,00			
3	Муфта зубчатая МЗ-5		шт	13,00			
4	Муфта зубчатая МЗ-6		шт	1,00			
5	Ролик конвейерный 127x1150		шт	100,00			
6	Ролик конвейерный 159x530		шт	598,00			
7	Ролик конвейерный 159x460		шт	189,00			
8	Ролик конвейерный 159x1400 (цельный вал, L=1620мм)		шт	73,00			
9	Ролик конвейерный 159x1600 (цельный вал, L=1820мм)		шт	280,00			
10	Роликоопора желобчатая самоцентрирующаяся, ширина ленты 1400		шт	4,00			
11	Роликоопора желобчатая, ширина ленты 1400		шт	132,00			
12	Роликоопора нижняя самоцентрирующаяся, ширина ленты 1400		шт	4,00			
13	Роликоопора нижняя, ширина ленты 1400		шт	240,00			
14	Ролик опорный, ширина ленты 1400		шт	14,00			

* столбец, обязательный для заполнения

Условия оплаты: _____

Условия поставки (согласно Инкотермс 2012): _____

Статус компании (Производитель/дистрибьютор) и т.д. (с обязательным приложением копии подтверждающего документа).

Возможный график (сроки) поставки согласно кол-ва указанного

Дополнительные затраты на поставку (при наличии таковых).

При наличии валютной привязки – указать

РИС. 1

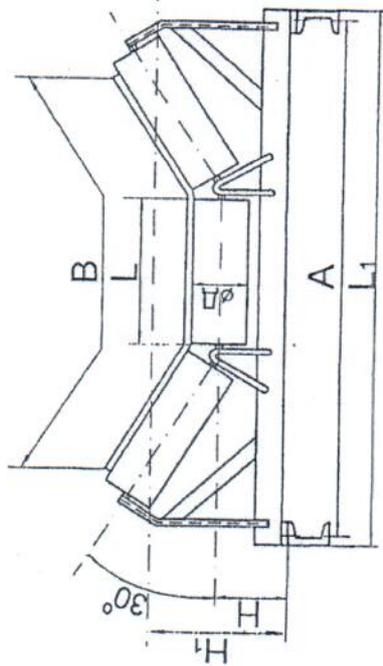


РИС. 2

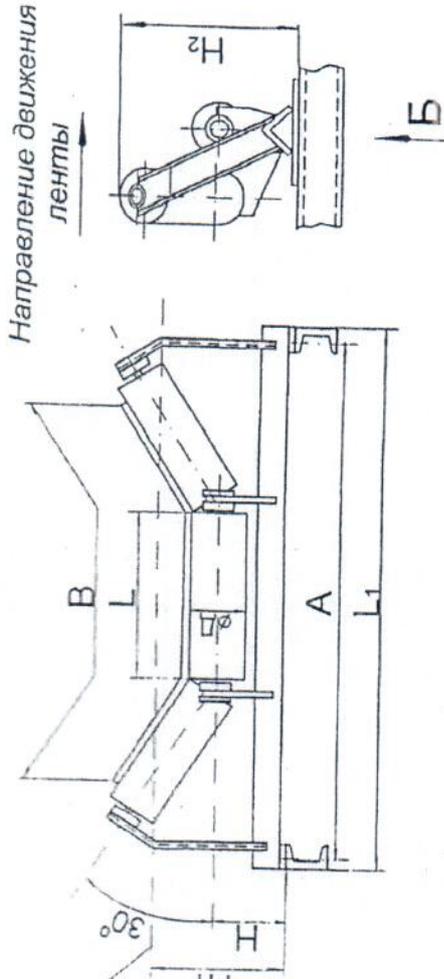


РИС. 3

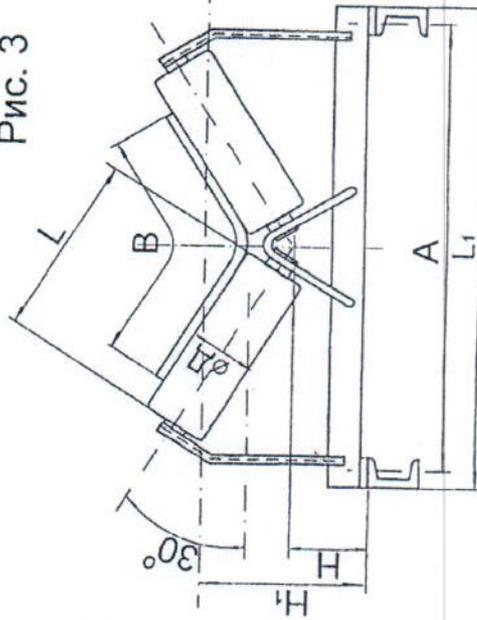
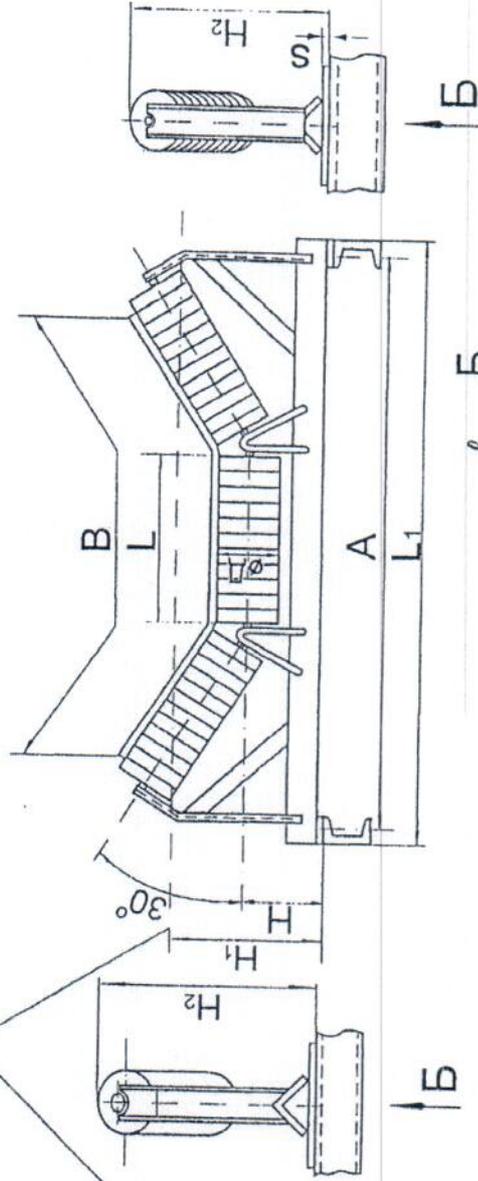


РИС. 4



1. Пример условного обозначения желобчатой роликоопоры Ж для конвейера с шириной ленты $B = 400$ мм, с роликом безгладышной конструкции B диаметром $D = 108$ мм и углом наклона бокового ролика 30° Роликоопора БЖГ - 40 - 108 - 30
2. То же, 2-х роликовой роликоопоры:Роликоопора БЖТ - 40 - 108 - 30 - 2
3. Пример условного обозначения желобчатой роликоопоры Ж для конвейера с шириной ленты $B = 800$ мм, с роликом диаметром $D = 127$ мм и углом наклона бокового ролика 30° Роликоопора ЖГ - 80 - 127 - 30
4. То же, тяжелой роликоопоры, с диаметром ролика $D = 152$ Роликоопора ЖТ - 80 - 152 - 30
5. То же, амортизирующей роликоопоры, с диаметром ролика $D = 127$ ммРоликоопора ЖА - 80 - 127 - 30
6. То же, тяжелой амортизирующей роликоопоры, с диаметром ролика $D = 152$ ммРоликоопора ЖТА - 80 - 152 - 30
7. То же, тяжелой шакльной роликоопоры, с диаметром ролика $D = 127$ мм:Роликоопора ЖТШ - 80 - 127 - 30

НКМ - 9 - 01

стр. 2

Роликоопоры верхние
желобчатые

Ширина ленты, В	Шифр	Д	А	А ₁	В ₁	Н	Н ₁	Н ₂	L	L ₁	α	β	ℓ	S	d ₆	d _n	Масса, кг	Рис.	Примечание		
400	ЖГ -40 -102 -30	102	620	130	170	139		270	160	660	30	14	20	4	M12	17	16,4	1			
	ЖТ -40 -102 -30					139		270	160	660							20,5	1			
	БЖГ -40 -108 -30 -2	102	720	170	100	265	290	250	650								11,2	3			
	ЖГ -50 -102 -30				139		290	200	760										17,9	1	
500	БЖГ -50 -108 -30	108	720	130	170	139	225	284	200	750	30	14	20	4	M12	17	22,8	1			
	БЖГ -50 -108 -30 -2					100	265	325	315	760											
	БЖ -50 -127 -30 -2	127	870	170	139		335	315	760												
	ЖГ -65 -102 -30				139		315	250	910											19,9	1
650	БЖГ -65 -108 -30	108	870	130	170	139	225	300	250	900	30	14	20	4	M12	17	25,5	1			
	БЖГ -65 -108 -30 -2					100	265	355	380	910											
	ЖГ -80 -127 -30	127	1100	170	220	176,5	320	390	315	1140											
	ЖА -80 -127 -30					190	360	324	315	1140											39,0
800	ЖГ -80 -152 -30	152	1100	210	260	204		443	315	1140	40	18	25	6	M16	25					
	ЖТ -80 -152 -30					206		443	315	1140											
	ЖТА -80 -152/307 -30	152	1300	210	260	204		424	315	1140											
	ЖТА -80 -152 -30					190	360	424	315	1140											
1000	ЖТШ -80 -152 -30	127	1300	170	220	200,5		432	315	1140											
	ЖГ -100 -127 -30					176,5	320	424													
	ЖА -100 -127 -30	127	1300	210	260	190	360	456	380	1340	40	18	25	6	M16	25					
	ЖТ -100 -152 -30					204		465													
1200	ЖТА -100 -152 -30	152	1550	170	220	206		465	380	1340											
	ЖГ -100 -152/305 -30					206		465													
	ЖТА -100 -152/307 -30	127	1550	210	260	206		465	380	1340	40	18	25	6	M16	25					
	ЖТШ -100 -152 -30					200,5		466													
1400	ЖГ -120 -127 -30	127	1550	170	220	176,5	320	464	380	1340											
	ЖА -120 -127 -30					190	360	456	380	1340											
	ЖТ -120 -152 -30	127	1550	210	260	204		465	380	1340	40	18	25	6	M16	25					
	ЖТА -120 -152 -30					206		465													
1400	ЖГ -120 -152 -30	152	1550	210	260	206		465	380	1340	40	18	25	6	M16	25					
	ЖТ -120 -152 -30					200,5		466													
	ЖТА -120 -152/305 -30	152	1550	210	260	214	517	517	465	1590	40	18	25	6	M16	25					
	ЖТА -120 -152/307 -30					200,5	510	510	466												
1400	ЖТШ -120 -152 -30	152	1550	210	260	214	517	517	465	1590	40	18	25	6	M16	25					
	ЖГ -140 -152 -30					200,5	510	510	466												
	ЖТ -140 -152 -30	152	1550	210	260	214	550	550	530	1790	40	18	25	6	M16	25					
	ЖТА -140 -152/307 -30					197	500	500	466												
1400	ЖГ -140 -152 -30	152	1550	210	260	197	500	500	466		40	18	25	6	M16	25					
	ЖТА -140 -152/307 -30					83,5	2														

Линия обода барабана

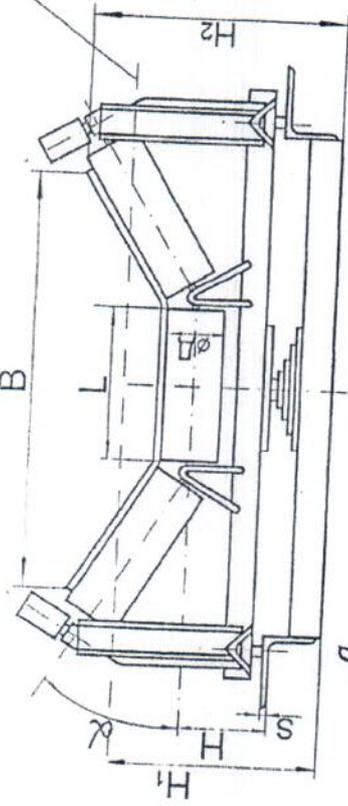


Рис. 2 (Остальное см. Рис. 3.)

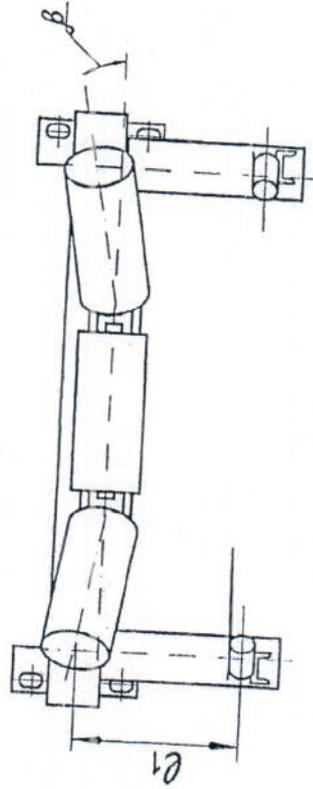
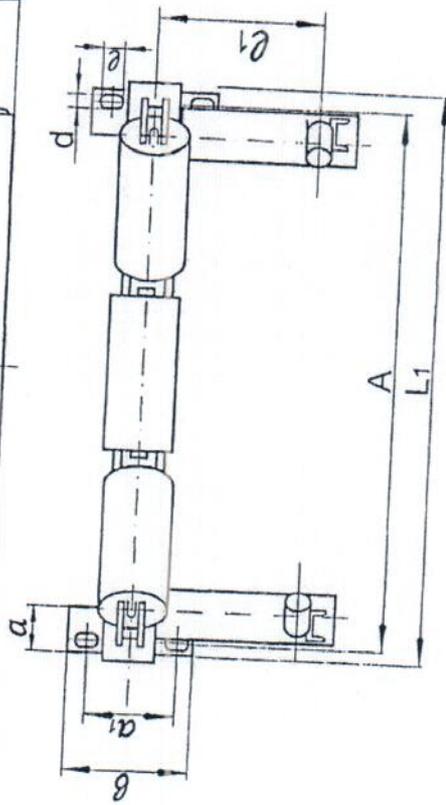
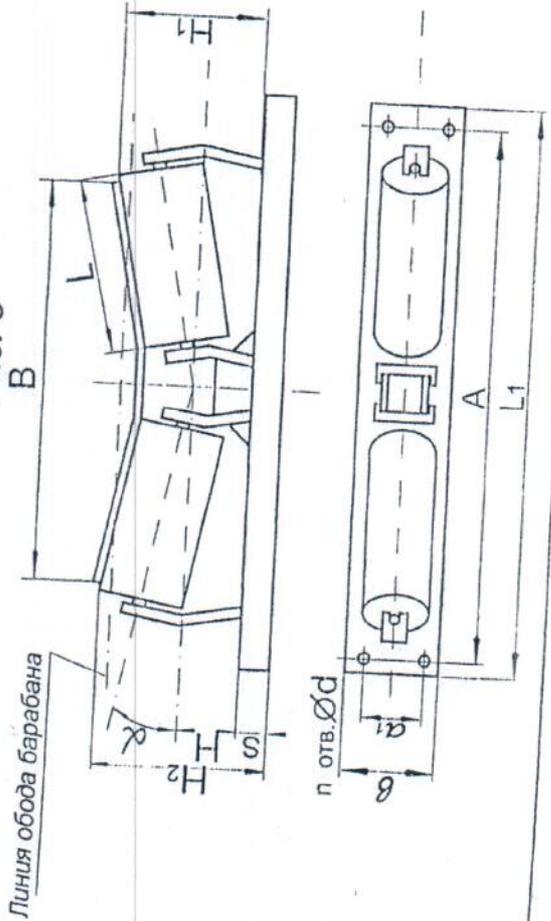


Рис. 4 (Остальное см. Рис. 3.)

Рис. 3



Пример условного обозначения роликкоопоры центрирующей желобчатой для ленты шириной $B = 800\text{ мм}$ с диаметром ролика $D = 127\text{ мм}$, трехроликовой с углом наклона роликов 30°ЖЦ-80-127-30-

Ширина ленты В	Шифр	D	A	L	L1	H	H1	H2	a	a1	β	ℓ	ℓ1	n	d	s	α	β	Масса, кг	Рис.
400	ЖЦ - 40 - 102 - 30 - 3	102	620	160	680	174		402	100	200	260	19	250	4	19	7	30	-	41,5	1
500	ЖЦ - 50 - 102 - 30 - 3	102	720	200	780	174		422	100	200	260	19	250	4	19	7	30	-	44,5	1
650	ЖЦ - 65 - 102 - 30 - 3	102	870	250	930	174		447	100	200	260	19	250	4	19	7	30	-	49	1
800	ЖЦ - 80 - 127 - 30 - 3	127			201,5			541,5						4	19	7	30	-		
	ЖЦ - 80 - 127 - 30MP - 3		1100	315	1160	210,5		552	100	210	300	25	300	4	18	6	30	0	96	1
	ЖЦ - 80 - 152 - 30 - 3	152		380	1150	199,0		544												
	ЖЦ - 80 - 152 - 10				199,0			556												
1000	ЖЦ - 100 - 127 - 30 - 3	127			201,5			306			160	90		2					116	2
	ЖЦ - 100 - 127 - 30MP - 3		1300	380	1360	210,5		574	100	210	340	25	300	4	18	64	10	5	121	4
	ЖЦ - 100 - 127 - 30 - 3	152		465	1350	199,0		584,5												
	ЖЦ - 100 - 152 - 30 - 3				199,0			574												
1200	ЖЦ - 120 - 127 - 30 - 3	127			201,5			320			160	90		2					127	2
	ЖЦ - 120 - 127 - 30MP 3		1550	465	1610	210,5		616,5												
	ЖЦ - 120 - 127 - 30 - 3	152		600	1600	199,0		628	100	210	410	25	300	4	18	64	10	5	132	4
	ЖЦ - 120 - 152 - 30 - 3				199,0			344												
1400	ЖЦ - 120 - 152 - 10	152	1540	600	1600	100,0		390	62	230	300	50		2	64	10	15	5	83	4
	ЖЦ - 140 - 152 - 10	152	1750	750	1810	100,0		380		90	160			4	18	64	10	0	96	3

Размеры, мм.

НКМ - 17 - 01

Ширина ленты В	Шифр	D	A	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	a	β	d	e	n	s	Масса, кг	Пр ча
400	НЦГ - 40 - 102	102	620					680	500									
500	НЦГ - 50 - 102	102	720	90	157	220	373	780	600	250	200	260	19	-	4	7	40,8	
650	НЦГ - 65 - 102	102	870					930	750									
800	НЦГ - 80 - 127	127	1100					1160	950									
	НЦГ - 80 - 152	152			259	420												
1000	НЦГ - 100 - 127	127	1300	115	196	272	433	1360	1150	300	210	300	18					
	НЦГ - 100 - 152	152			259	420												
1200	НЦГ - 120 - 127	127	1550					1610	1400									
	НЦГ - 120 - 152	152			272	433												

Размеры, м

НКМ - 18 - 01 стр.3