

ПРАТ "ЮЖКОКС"

Структурний підрозділ Вловлювання

Форма СТТ ИСМ 7-46

Головний механік – начальник ВГМ

Садунец А.В.

Затвержую:

"28" січня 2020 р.

# ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ

Т/провода пара в/давлен.

(найменування об'єкта)

інвентарний №

1033

На поточний

ремонт

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ			Материали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
	Оголовокни колонн К1020-К1031							
1	Устройство инвентарных лесов	б/ч	м <sup>2</sup> /раз	40/12	-	-	-	-
2	Демонтаж инвентарных лесов	б/ч	м <sup>2</sup> /раз	40/12	-	-	-	-
3	Демонтаж м/к оголовников колонн К1020-К-1031 б/с	12608	т/шт	22,8/12	-	-	-	-
4	Изготовление м/к оголовников колонн К1020-К1031	12608	т/шт	22,8/12	швеллер №20	т	9,6	-
					уголок 100х100х10	т	8,4	-
					лист δ=10мм	т	4,8	-
					электроды	кг	140	-
5	Монтаж м/к оголовников колонн К1020-К1031	12608	т/шт	22,8/12	электроды	кг	50	-
	"Мосты" между колоннами К1020-К1031							
6	Устройство инвентарных лесов	б/ч	м <sup>2</sup> /раз	40/5	-	-	-	-
7	Демонтаж инвентарных лесов	б/ч	м <sup>2</sup> /раз	40/5	-	-	-	-
8	Демонтаж м/к "моста" М-1 б/с	12608.1	т/шт	18,6/3	-	-	-	-
9	Изготовление м/к "моста" М-1	12608.1.1	т/шт	18,6/3	швеллер №14	т	1,8	-
					уголок 100х100х10	т	6	-
					уголок 75х75х8	т	6,3	-
					лист δ=10мм	т	4,5	-
					электроды	кг	150	-
10	Монтаж м/к "моста" М-1	12608.1	т/шт	18,6/3	болт М16х60	кг	270	-
					гайка М16	кг	150	-
11	Демонтаж м/к "моста" М-2 б/с	12608.2	т/шт	6,95/1	-	-	-	-
12	Изготовление м/к "моста" М-2	12608.2.1	т/шт	6,95/1	швеллер №14	т	1,8	-

1	2	3	5	6	13	14	15	16
					уголок 75x75x8	Т	2,7	
					лист δ=10мм	Т	1,9	
					электроды	кг	76	
					Болт М16х60	кг	110	
					Гайка М16	кг	40	
13	Монтаж м/к "моста" М-2	12608.2	т/шт	6,95/1		-	-	
		12608.3	т/шт	5,7/1		-	-	
14	Демонтаж м/к "моста" М-3 б/с	12608.3.1	т/шт	5,7/1	Швеллер №14	Т	0,6	
15	Изготовление м/к "моста" М-3				уголок 100x100x10	Т	1,6	
					уголок 75x75x8	Т	2	
					лист δ=10мм	Т	1,5	
					электроды	кг	50	
					Болт М16х60	кг	90	
16	Монтаж м/к "моста" М-3	12608.3	т/шт	5,7/1	Гайка М16	кг	50	
		б/ч	т/шт	9,6/12		-	-	
17	Демонтаж м/к колонн б/с	б/ч	т/шт	9,6/12	Швеллер №16	Т	2,16	
18	Изготовление м/к колонн				Уголок 75x75x8	Т	3,72	
					Уголок 50x50x5	Т	1,32	
					Лист δ=20мм	Т	0,36	
					Лист δ=10	Т	2,04	
					Электроды	кг	60	
19	Монтаж м/к колонн	б/ч	т/шт	9,6/12	Электроды	кг	20	
20	Изготовление м/к временной опоры	б/ч	т/шт	0,6/1	Швеллер №16	Т	0,4	
					Уголок 75x75x8	Т	0,1	
					Уголок 50x50x5	Т	0,05	
					Лист δ=10	Т	0,05	
					Электроды	кг	20	
					Электроды	кг	20	
21	Монтаж м/к временной опоры	б/ч	т/раз	0,6/12		-	-	
22	Демонтаж м/к временной опоры б/с	б/ч	т/раз	0,6/12		-	-	
23	Разборка фундаментов и перекрытий ж/б отбойными молотками, работающими от компрессоров передвижных (фундаменты под колонны)	б/ч	м³	3		-	-	
24	Устройство ж/б фундаментов под колонны в деревянной опалубке V= до 3м³ (под колонны)	б/ч	м³	3	Смеси бетонные готовые тя- желые, класс бетона В15 [М200]	м³	3,06	
					Стержневая арматура А-III, диаметр 8-12 мм	Т	0,174	
25	Подливка колонн бетонными смесями	б/ч	м³	4/13,3	Смеси бетонные готовые тя- желые, класс бетона В15 [М200]	м³	4,08	
26	Разборка изоляции	б/ч	м³	2		-	-	
27	Изоляция плоских и криволинейных поверхностей оброчными изделиями минераловатными и стекловатными	б/ч	м³	2	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты	м³	2,06	
28	Монтаж анкерных болтов на фундаменты	б/ч	шт	150/129	болт анкерный М30 гайка М30	шт	150	

[illegible]

