

09.02.2020 №23-76

Руководителю
предприятия, организации

Уважаемые господа!

ЧАО «ЮЖКОКС» проводит выбор контрагента по выполнению работ/оказанию услуг. Приглашаем Вас принять участие в процедуре конкурентного выбора поставщика.

Информация о данном тендере размещена в Календаре закупок на ресурсе:

http://www.bkoks.dp.ua/procurement_services/

Предмет торгов: Услуги ТООР по огнеупорным работам

№ п/п	Наименование работ	Объем работ	Принадлежность ТМЦ	Плановая дата начала работ	Заявитель
1	Полная сквозная перекладка 6 простенков, инв.№16249/14	ВД №76 и №77	Заказчика	февраль 2020г.	ОГМ
Осмотр объекта, выставленного на тендер либо доп. информация по телефону (067) 611-32-79 главный механик Садунец Алексей Владимирович					

1. Основание для расчетов: **Ведомость дефектов, обнуленная сметная документация.**
2. Место выполнения работ: **Территория Заказчика.**
3. Принадлежность Машин и Механизмов (МиМ): **Подрядчика.**
4. **Расчеты производить с учетом командировочных расходов, с указанием данной информации в ТКП.**
5. Размер платы за тендерную документацию: **Без оплаты.**
6. **Условия подачи тендерных предложений: до 16:00 18 февраля 2020г.**
7. **Предпочтительные условия оплаты в течение 180-ти календарных дней с момента подписания актов выполненных работ либо предоставить максимальную отсрочку платежа с Вашей стороны.**
8. При участии в тендере обязательно предоставить:
 - **оферту (коммерческое предложение) с указанием гарантии, условий оплаты и подтверждением готовности выполнения работ.**
 - **сметную документацию.**
9. Критерии оценки оферт при выборе поставщика услуг/работ:
 - Стоимость;
 - Условия оплаты;
 - Статус производителя/официального представителя;
 - **Согласие работать по типовому договору предприятия Заказчика.**

Согласие работать по типовому договору предприятия Заказчика является обязательным.

Подрядчик обязан после выполнения работ вернуть Заказчику металлический лом и ТМЦ по Акту приема - передачи до момента подписания Сторонами Акта выполненных работ.
10. **Информируем Вас о том, что предприятие ЧАО «ЮЖКОКС» работает в едином сметном программном комплексе АВК-5.**
11. **Приложения:**

Приложение 1. Ведомость дефектов, обнуленная сметная документация. 2. Проект договора для ознакомления. 3. Перечень необходимых документов для ОТ.

Ответственный за проведение торгов:

Коломиец Владимир Петрович : Vladimir.Kolomiets@bkoks.dp.ua тел.: (067) 620-48-86

**При подаче тендерных предложений ответственному за проведение торгов
обязательное включение в копию данного сообщения эл. адреса:**

tender.uslugi@bkoks.dp.ua

Ответ просим дать с соблюдением всех запрашиваемых данных и в указанные сроки. Без указанных ключевых данных, а также с превышением конечного срока - коммерческие предложения к рассмотрению приниматься не будут.

Обязательным условием подписания договора является подписание графика выполнения работ.

Гарантийные обязательства.

Если для выполнения работ планируется привлечение субподрядных организаций, просьба ОБЯЗАТЕЛЬНО сообщать следующую информацию: планируемый перечень субподрядчиков, долю в общей численности занятых на объекте работников, долю в общем объеме планируемых к выполнению работ.

ВНИМАНИЕ: Согласно правилам закупок, принятым ЧАО «ЮЖКОКС», к участию в тендерных торгах допускаются поставщики/подрядчики, прошедшие процедуру предварительной квалификации по соответствующим категориям закупаемой номенклатуры. По всем вопросам, связанным с прохождением процедуры предквалификации, просьба обращаться к ответственному за проведение данных торгов закупщику (контактная информация указана выше).

Проводя тендер, мы не принимаем на себя каких-либо обязательств по заключению договора с участником тендера, в т.ч. победителем тендера.

В случае предоставления дополнительной информации в наш адрес направляется официальный документ с перечнем интересующих вопросов.

С уважением,

Начальник отдела закупок



В.П. Коломиец

исп.: Коломиец В.П.
тел.: (067) 620-48-86

ЧАО «Южжокс»
Коксовый цех

СТП смк 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик

А.В.Салунец

«13» 11

2019 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 76

На капитальный ремонт оборудования коксовых печей коксовой батареи №6 (инв. № 16249/1)
(Полная сквозная перекладка 6 простенков- 168 отопительных вертикалов и частичная перекладка простенков- 98 отопительных вертикалов)
(вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименование деталей, требующих замены или реставрации		Ед. изм	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Количество	
Монтажные работы								
1	Подготовительные и завершающие монтажные работы							
Работы выполняются в действующем цехе								
1.1	Подъём грузов массой до 1тн автокраном грузоподъёмностью 10тн на высоту 10м		тн	32,8				
1.2	Спуск грузов (металлолом и строительный мусор) массой до 1тн автокраном грузоподъёмностью 10тн с высоты 10м		тн	32,8				
1.3	Погрузка вручную металлолома и строительного мусора		тн	63,8				

БЛОД. № 34-603

13

13

1.4	Изготовление металлоконструкций укрытия ремонтного участка		тн	0,9	Арматура Ø 12 мм	Тн	I	
					Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
1.5	Монтаж металлоконструкций опор путей загрузочного вагона (4 раза)		тн	2,2	Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
1.6	Демонтаж металлоконструкций опор путей загрузочного вагона (4 раза)		тн	2,2	Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	

2 Ремонт анкеража коксовых печей

Работы выполняются в действующем цехе

2.1	Изготовление металлоконструкций натяжной станции с применением электросварки (масса 1 элемента до 30 кг) - 4 раза		тн	0,28	Металлопрокат:			
					Швеллер №20	тн	0,202	
					Уголок равнополочный 63×63×5	тн	0,058	
					Сталь листовая толщ. 10мм	тн	0,02	
					Электроды	кг	по норме	
					Газ пропан	л	по норме	
					Кислород	тн	по норме	
2.2	Поэлементная сборка металлоконструкций натяжной станции с применением газовой резки (масса 1 элемента до 30 кг) - 4 раза		тн	0,28	Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
2.3	Поэлементная разборка металлоконструкций натяжной станции с применением газовой резки (масса 1 элемента до 30 кг), с сохр. - 4 раза		тн	0,28	Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
2.4	Поэлементная разборка вручную верхних основных узлов армирования (масса 1 элемента до 30 кг), с сохр		шт / тн	32 / 1,6				
2.5	Поэлементная сборка вручную верхних основных узлов армирования (масса 1 элемента до 30 кг)		шт / тн	32 / 1,6	Пружина Dcp=165мм Ho=195мм	шт	32	
					Пружина Dcp=92мм Ho=190мм	шт	32	

2.6	Поэлементная разборка вручную промежуточных узлов армирования (масса 1 элемента до 10 кг), с сохр		шт	96				
			тн	1,92				
2.7	Поэлементная сборка вручную промежуточных узлов армирования (масса 1 элемента до 10 кг)		шт	96	Пружина Dcp=92мм Ho=190мм	шт	96	
			тн	1,92				
2.8	Замена металлических концов поперечных анкерных стяжек		шт/	32	Хвостовик анкерной стяжки	шт	32	
			тн	1,28	Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
2.9	Ремонт металлоконструкций анкерных колонн:							
2.9.1	Изготовление и монтаж при помощи сварки накладок на анкерные колонны (площадь 1 накладки-до 0,35 м ² , толщина 16 мм)		накладок	64	Сталь листовая толщ. 16 мм	тн	3,2	
					Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
2.9.2	Изготовление и монтаж при помощи сварки обшивки анкерных колонн (площадь 1 накладки-до 0,25 м ² , толщина 4 мм)		накладок	128	Сталь листовая толщ. 4 мм	тн	1,6	
					Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
2.10	Демонтаж анкерной колонны, б/сохр		шт	12	Газ пропан		по норме	
			тн	14,4	Кислород		по норме	
2.11	Монтаж анкерной колонны		шт	12	Анкерная колонна	шт	12	
			тн	14,4		тн	14,4	
					Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
2.12	Демонтаж опор газосборника, с сохр		шт/ тн	20/ 2,0				
2.13	Монтаж опор газосборника		шт/ тн	20/ 2,0				
2.14	Замена рам коксовых печей- Демонтаж рам коксовых печей, с сохр		шт	32				
2.15	Замена рам коксовых печей- Монтаж рам коксовых печей		шт	32	Рама коксовой печи	шт	32	
					Набивка термостойкая плетёная	кг	640	

2.16	Замена порогов коксовых печей- Демонтаж порогов коксовых печей, с сохр		шт	32				
2.17	Замена порогов коксовых печей- Монтаж порогов коксовых печей		шт	32				
2.18	Замена армирующих броней коксовых печей- Демонтаж армирующих броней коксовых печей, без сохр		шт	31				
2.19	Разборка бетонной футеровки армирующих броней коксовых печей с применением пневмоотбойных молотков, без сохр		м ³	7,6				
2.20	Замена армирующих броней коксовых печей- Монтаж армирующих броней коксовых печей		шт	31	Броня коксовой печи	Шт	31	
2.21	Поэлементная разборка вручную металлоконструкции дверей коксовых печей (масса 1 элемента до 50 кг), с сохр		шт	36				
			тн	36				
2.22	Поэлементная сборка вручную металлоконструкции дверей коксовых печей (масса 1 элемента до 50 кг)		шт	36				
			тн	тн				

3 Ремонт газоотводящей арматуры

Работы выполняются в действующем цехе при производстве горячих ремонтов (температура на рабочем месте свыше 40 °С)

3.1	Демонтаж патрубков инжекции (ø32мм, длина 1500 мм, масса 5кг, соединение фланцевое), с/сохр		шт	36				
			тн	0,2				
3.3	Изготовление патрубков инжекции		шт/ тн	36/ 0,2	Труба Ø 32 мм	Тн	0,22	
					Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
3.3	Монтаж патрубков инжекции (ø32мм, длина 1500 мм, масса 5кг, соединение фланцевое)		шт/ тн	36/ 0,2	Штилька М12*65	шт/тн	168/0,008	
					Болт М12*70	шт/тн	168/0,013	
					Гайка М12	шт/тн	256/0,005	
					Паронит ПОН 4мм	тн	0,01	
3.4	Демонтаж кранов парои инжекции Ø32 мм, с сохр		шт	36				
3.5	Установка кранов парои инжекции Ø32 мм		шт	36				
3.6	Демонтаж патрубков орошения (ø32мм, длина 1500 мм, масса 5кг, соединение фланцевое), с/сохр		шт/тн	36/0,2				

3.7	Изготовление патрубков орошения		шт/ тн	36/ 0,2	Труба Ø 32 мм	Тн	0,22	
					Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
3.8	Монтаж патрубков орошения (ø32мм, длина 1500 мм, масса 5кг, соединение фланцевое)		шт	36/ 0,2	Шпилька М16*70	шт/тн	84/0,01	
					Гайка М16	шт/тн	84/0,006	
					Болт М12*70	шт/тн	168/0,013	
					Гайка М12	шт/тн	168/0,003	
					Паронит ПОН 4мм	тн	0,01	
3.9	Демонтаж тройников газоотводящей арматуры (масса 1 компл- 0,35тн, на 2-х фланцевых болтовых соединениях ø530мм, болты 7шт М20 и 8шт М16), с/сохр		компл/ тн	18/6,3				
3.10	Демонтаж тройников газоотводящей арматуры (масса 1 компл- 0,35тн, на 2-х фланцевых болтовых соединениях ø530мм, болты 7шт М20 и 8шт М16), б/сохр		компл/ тн	18/6,3				
3.11	Монтаж тройников газоотводящей арматуры (масса 1 компл- 0,35тн, на 2-х фланцевых болтовых соединениях ø530мм, болты 7шт М20 и 8шт М16), с/с		компл/ тн	36/12,6	Тройник газоотводящей арматуры	шт	18	
						тн	6,3	
					Болт М16*110	шт/тн	448/0,1	
					Гайка М16	шт/тн	448/0,024	
					Болт М20*120	шт/тн	400/0,14	
					Гайка М20	шт/тн	400/0,28	
					Набивка термостойкая плетёная	тн	0,54	
3.12	Демонтаж привода гидравлики открытия крышек стояков газоотводящей арматуры, с сохр		шт/тн	36/1,08				
3.13	Монтаж привода гидравлики открытия крышек стояков газоотводящей арматуры		шт/ тн	36/ 1,08				
3.14	Демонтаж отводов газоотводящей арматуры в комплекте с приводом гидравлики (масса 1 компл.-0,4тн, соединение раструбное ø380мм), с/сохр		компл/ тн	18/7,2				
3.15	Демонтаж отводов газоотводящей арматуры в комплекте с приводом гидравлики (масса 1 компл.-0,4тн, соединение раструбное ø380мм), б/сохр		компл/ тн	18/7,2				

3.16	Монтаж отводов газоотводящей арматуры в комплекте с приводом гидравлики (масса 1 компл.-0,4тн, соединение раструбное ø380мм)		компл/ тн	36	Отвод газоотводящей арматуры	шт	18	
						тн	7,2	
				14,4	Набивка термостойкая плетёная	тн	0,18	
3.17	Демонтаж футерованных труб стояков газоотводящей арматуры (масса 1 компл- 0,63тн), с/сохр		компл/ тн	18/11,3				
3.18	Демонтаж футерованных труб стояков газоотводящей арматуры (масса 1 компл- 0,63тн), б/сохр		компл/ тн	18/11,3				
3.19	Срезка фланца, с/сохр (газовая резка по окружности трубы ø530мм толщ. стенки 10мм)		шт	36	Газ пропан		по норме	
3.20	Изготовление металлоконструкции газоотводящего стояка- приваривание электросваркой фланца по окружности трубопровода ø530мм		шт	36	Кислород		по норме	
					Труба Ø 530×10	тн	10,8	
					Электроды	пог. М	84	
3.21	Монтаж футерованных труб стояков газоотводящей арматуры (масса 1 компл- 0,63тн)		компл/ тн	36/ 22,6		кг	по норме	
3.22	Демонтаж полуобечеек (1 компл-2шт по 0,024тн, соединение фланцевое болтовое ø 500мм на 6-ти болтах М16), с/сохр		компл / тн	36/ 1,72				
3.23	Монтаж полуобечеек (1 компл-2шт по 0,024тн, соединение фланцевое болтовое ø 500мм на 6-ти болтах М16), с/сохр		компл / тн	36/ 1,72				
3.24	Демонтаж клапанной коробки газоотводящей арматуры, с сохр.		шт/ тн	40/ 14				
3.25	Монтаж клапанной коробки газоотводящей арматуры		шт/ тн	36/ 12,6	Болт М16*110	шт/тн	448/0,1	
3.26	Демонтаж опорной балки под клапанными коробками, б/ сохр		тн	1,2	Гайка М16	шт/тн	448/0,024	
					Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
3.27	Монтаж опорной балки под клапанными коробками		тн	1,2	Швеллер №16	тн	1,2	
					Электроды		по норме	
					Газ пропан		по норме	
					Кислород		по норме	
3.28	Изготовление металлических защитных экранов стояков (масса 1 элемента- 20кг)		шт	36	Лист стальной толщ. 2 мм	тн	0,8	
			тн	0,72	Электроды	кг	по норме	

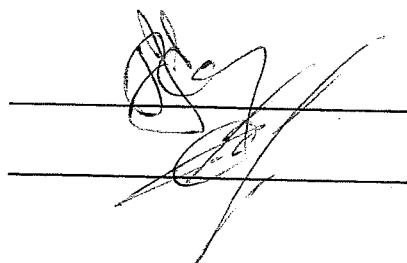
4	Ремонт газоподводящей арматуры, газовоздушных клапанов и регенераторов							
Работы выполняются в действующем цехе								
4.1	Демонтаж металлоконструкций площадок подрамных головок, бех сохр		шт/ тн	36/ 0,65				
4.2	Монтаж металлоконструкций площадок подрамных головок		шт	36	Лист стальной толщ. 6мм	тн	0,8	
			тн	0,65	Электроды	по норме		
					Газ пропан	по норме		
					Кислород	по норме		
4.3	Демонтаж щитов регенераторов, с сохр		шт	108				
			тн	1,62				
4.4	Футеровка щитов регенераторов теплоизоляционным листовым материалом		м ²	76	Утеплитель плитный термостойкий	м ²	84	
4.5	Монтаж б/у щитов регенераторов		шт/	108				
			тн	1,62				
4.6	Демонтаж газоподводящей арматуры		компл	36				
4.7	Изготовление металлических стоячков газоподводящей арматуры		шт	72	Труба Ø 76 мм	тн	0,58	
			тн	0,58	Электроды	по норме		
					Газ пропан	по норме		
					Кислород	по норме		
4.8	Монтаж газоподводящей арматуры		компл	36	Металлорукав оцинкованный	м	32	
4.9	Демонтаж теплоизоляционной футеровки газовоздушного клапана		м ²	60				
4.10	Монтаж теплоизоляционной футеровки газовоздушного клапана		м ²	60	Утеплитель плитный термостойкий	м ²	66	
4.11	Демонтаж газовоздушного клапана, с сохр		шт/ тн	36/12,6				
4.12	Ремонт газовоздушного клапана с поэлементной разборкой с сохр. и сборкой (масса элементов- до 40 кг)		шт/ тн	36/12,6				
4.13	Монтаж газовоздушного клапана		шт/ тн	36/12,6				

12.11.2019

Начальник коксового цеха

Составил:

Старший мастер



Р.А.Негодуйко

П.Н.Сокуренько

ЧАО «Южжокс»
Коксовый цех

СТП смк 6.3-46

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик

В. Салунец

«13» 11 2019 г.

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ № 77

На капитальный ремонт огнеупорной кладки камер коксования коксовой батареи №6 (инв. № 16249/1)
(Полная сквозная перекладка 6 простенков- 168 отопительных вертикалов и частичная перекладка простенков- 98 отопительных вертикалов)
(вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	(вид ремонта)	(наименование объекта)						
	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта. Перечень работ, которые подлежат выполнению наименования деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Ед. изм	Кол-во	Наименование	Ед. изм.	Количество	
Работы выполняются в действующем цехе при производстве горячих ремонтов (температура на рабочем месте выше 40 °С)								
1	Ремонт кладки простенков на глубину 6 вертикалов с коксовой стороны							
1.1	Погрузка кирпича вручную и перевозка на расстояние 0,3 км		тн	376,80				
1.2	Подъём грузов автокраном грузоподъёмностью 10т, масса поднимаемого груза 1,2 тн, высота подъёма до 10м		т	414,48				
1.3	Погрузка строительного мусора (боя кирпича) экскаватором 0,5 м3 на автомобиль - самосвал и перевозка на расстояние 1 км		т	414,48				

Вход. № 54-604

13 11 19

1.4	Продувка (очистка) сжатым воздухом поверхности пода печей		шт / м ²	20,00 126,00				
1.5	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом (устройство отсекающих перемычек из кирпича ША-5 с машинной стороны)		м ³	6,60	Кирпич шамотный прямой	т	12,936	
1.6	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом (устройство отсекающих перемычек из кирпича ША-5 с коксовой стороны)		м ³	15,48	Кирпич шамотный прямой	т	30,342	
1.7	Теплоизоляция листовым материалом (картоном) кладки печей		м ² / кг	132,00 168,00	Материал теплоизоляционный листовой	м ² / кг	180 234	
1.8	Теплоизоляция рулонным материалом кладки с коксовой стороны		м ² / кг	288,00 924,00	Стекло жидкое натриевое Теплоизоляция рулонная на основе огнеупорного волокна	т м ² / кг	0,09 318 1020	
1.9	Разборка огнеупорной кладки головок над броней с коксовой стороны		м ³	4,01	Стекло жидкое натриевое	т	0,636	
1.10	Разборка огнеупорной кладки головок под броней с коксовой стороны		м ³	0,99				
1.11	Демонтаж металлических вкладышей и манжетов в корнюрах с коксовой стороны , с/с		шт/ кг	24,00 504,00				
1.12	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): Разборка зоны перекрытия камер коксования на глубину 6 вертикалов и люков с коксовой стороны		м ³	51,12				
1.13	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ : Разборка перекрытия 6 вертикалов с коксовой стороны простенков		м ³	16,52				
1.14	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ . Разборка обогревательных простенков на глубину 6 вертикалов с коксовой стороны		м ³	45,73				
1.15	Ремонт корнюрной зоны, объём печи до 25 м ³ . Разборка корнюрной зоны и пода на глубину 6 вертикалов с коксовой стороны		камера/ м ³	12,00 39,72				

1.16	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковававшей): разборка фасадных стен регенераторов с коксовой стороны		м ³	2,28				
1.17	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковававшей): разборка стен регенераторов с коксовой стороны		м ³	12,60				
1.18	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка стен регенераторов с коксовой стороны		м ³	12,60	Кирпич динасовый фасонный для коксовых печей	т	24,696	
					Мертель динасовый	т	2,28	
1.19	Очистка верхних рядов насадки регенераторов с коксовой стороны		шт/ м ²	12/ 28,80				
1.20	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковававшей): разборка насадки регенераторов с коксовой стороны		м ³	14,40				
1.21	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка насадки регенераторов с коксовой стороны (кладка насадки без раствора)		м ³	14,40				
1.22	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка фасадных стен регенераторов с коксовой стороны		м ³	2,28	Кирпич шамотный прямой	т	4,584	
					Мертель шамотный	т	0,42	
1.23	Ремонт корнюрной зоны, объём печи до 25 м ³				Кирпич динасовый фасонный для коксовых печей	т	78	
	Кладка корнюрной зоны и пода на глубину 6 вертикалов с коксвой стороны		камера/ м ³	12,00 39,72	Мертель динасовый	т	7,14	
1.24	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ : Кладка обогревательных простенков на глубину 6 вертикалов с коксовой стороны		м ³	45,73	Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	89,634	
					Мертель динасовый	т	8,22	
					Набивка термостойкая плетёная	кг	180	
1.25	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ : Кладка перекрытия 6 вертикалов с коксвой стороны		м ³	16,52	Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	32,388	
					Мертель динасовый	т	2,976	

1.26	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом. Кладка перемычек решетчатых с коксовой стороны печей		м ³	6,34	Кирпич шамотный прямой	т	12,42	
1.27	Кладка зоны перекрытия камер коксования на глубину 6 вертикалов и люков с коксовой стороны		м ³	38,34	Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	11,268	
					Мертель динасовый	т	1,038	
					Кирпич шамотный прямой	т	63,876	
					Мертель шамотный	т	5,868	
1.28	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом - кладка перемычек зеркальных фасадных с коксовой стороны		м ³	5,16	Заполнитель шамотный	т	7,68	
					Кирпич шамотный прямой	т	10,116	
1.29	Монтаж металлических вкладышей и манжетов в корнюрах с коксовой стороны		шт/кг	24,00	По норме			
1.30	Кладка головок над броней с коксовой стороны		м ³	504,00				
				2,68	Кирпич шамотный прямой	т	5,244	
					Мертель шамотный	т	0,48	
1.31	Кладка головок под броней с коксовой стороны		м ³		Набивка термостойкая витая	кг	12	
				0,66	Кирпич шамотный прямой	т	1,296	
1.32	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): Разборка перемычек зеркальных фасадных с коксовой стороны		м ³	5,16	Мертель шамотный	т	0,12	
1.33	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся). Разборка перемычек решетчатых с коксовой стороны		м ³	6,34				
1.34	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка отсекающих перемычек из огнеупорных изделий с коксовой стороны		м ³	5,16				
1.35	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка отсекающих перемычек из огнеупорных изделий с машинной стороны		м ³	2,65				

2	Ремонт кладки простенков на глубину 4 вертикалов с машинной стороны						
2.1	Погрузка кирпича вручную и перевозка на расстояние 0,3 км		тн	176,69			
2.2	Подъём грузов автокраном грузоподъёмностью 10т, масса поднимаемого груза 1,2 тн, высота подъёма до 10м		т	194,36			
2.3	Погрузка строительного мусора (боя кирпича) экскаватором 0,5 м3 на автомобиль - самосвал и перевозка на расстояние 1 км		т	194,36			
2.4	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом (устройство отсекающих перемычек из кирпича ША-5 с машинной стороны печей)		м ³	3,44	Кирпич шамотный прямой	т	6,74
2.5	Теплоизоляция листовым материалом (картоном) кладки печей		м ² / кг	36,00	Материал теплоизоляционный листовой	м ² /	40,00
				46,80		кг	52,00
						т	0,02
2.6	Теплоизоляция рулонным материалом кладки с машинной стороны печей		м ² / кг	148,00	Теплоизоляция рулонная на основе огнеупорного волокна	м ² /	162,80
				472,00		кг	520,00
						т	0,16
2.7	Разборка огнеупорной кладки головок над бронёй с машинной стороны		м ³	1,78			
2.8	Разборка огнеупорной кладки головок под бронёй с машинной стороны		м ³	0,44			
2.9	Демонтаж металлических вкладышей и манжетов в корнюрах с машинной стороны, с/сохр		шт/ кг	16,00 336,00			
2.10	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): Разборка зоны перекрытия камер коксования на глубину 4 вертикалов и люков с машинной стороны		м ³	17,60			
2.11	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ : Разборка перекрытия 4 вертикалов с машинной стороны		м ³	7,92			
2.12	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м3. Разборка обогревательных простенков на глубину 4 вертикалов с машинной стороны		м ³	21,60			

2.13	Ремонт корнюрной зоны, объём печи до 25 м ³ . Разборка корнюрной зоны и пода на глубину 4 вертикалов с машинной стороны		камера/ м ³	8,00 20,80				
2.14	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка фасадных стен регенераторов с машинной стороны		м ³	1,52				
2.15	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка стен регенераторов с машинной стороны		м ³	8,40				
2.16	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка стен регенераторов с машинной стороны		м ³	8,40	Кирпич динасовый фасонный для коксовых печей	т	16,47	
2.17	Очистка верхних рядов насадки регенераторов с машинной стороны		шт/ м ²	8,00 12,80	Мертель динасовый	т	1,51	
2.18	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка насадки регенераторов с машинной стороны, с/сохр		м ³	6,40				
2.19	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка насадки регенераторов с машинной стороны (кладка насадки без раствора)		м ³	6,40				
2.20	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка фасадных стен регенераторов с машинной стороны		м ³	1,52	Кирпич шамотный прямой	т	2,98	
2.21	Ремонт корнюрной зоны, объём печи до 25 м ³ . Кладка корнюрной зоны и пода на глубину 4 вертикалов с машинной стороны		камера/ м ³	8,00 20,80	Мертель шамотный	т	0,27	
2.22	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ . Кладка обогревательных простенков на глубину 4 вертикалов с машинной стороны		м ³	21,60	Кирпич динасовый фасонный для коксовых печей	т	40,77	
2.23	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ : Кладка перекрытия 4 вертикалов с машинной стороны		м ³	7,92	Мертель динасовый	т	3,74	
					Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	42,38	
					Мертель динасовый	т	3,89	
					Набивка термостойкая плетёная	кг	120,00	
					Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	15,52	
					Мертель динасовый	т	1,42	

2.24	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом. Кладка перемычек решетчатых с машинной стороны		м ³	3,17	Кирпич шамотный прямой	т	6,21	
2.25	Кладка зоны перекрытия камер коксования на глубину 4 вертикалов и люков с машинной стороны печей		м ³	17,60	Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	5,18	
					Мертель динасовый	т	0,48	
					Кирпич шамотный прямой	т	29,35	
					Мертель шамотный	т	2,69	
					Заполнитель шамотный	т	2,00	
2.26	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом - кладка перемычек зеркальных фасадных с машинной стороны печей		м ³	3,44	Кирпич шамотный прямой	т	6,74	
2.27	Монтаж металлических вкладышей и манжетов в корнюрах с машинной стороны печей		шт/ кг	16,00 336,00	По норме			
2.28	Кладка головок над броней с машинной стороны печей		м ³	1,78	Кирпич шамотный прямой	т	3,50	
					Мертель шамотный	т	0,32	
					Набивка термостойкая витая	кг	8,00	
2.29	Кладка головок под броней с машинной стороны печей		м ³	0,44	Кирпич шамотный прямой	т	0,86	
					Мертель шамотный	т	0,08	
2.30	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): Разборка перемычек зеркальных фасадных с машинной стороны		м ³	3,44				
2.31	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся). Разборка перемычек решетчатых с машинной стороны		м ³	3,17				
2.32	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка отсекающих перемычек из огнеупорных изделий с машинной стороны		м ³	3,44				

3	Ремонт кладки 6 простенков на глубину 28 вертикалов						
3.1	Погрузка кирпича вручную и перевозка на расстояние 0,3 км		тн	680,51			
3.2	Подъём грузов автокраном грузоподъёмностью 10т, масса поднимаемого груза 1,2 тн, высота подъёма до 10м		т	748,56			
3.3	Погрузка строительного мусора (боя кирпича) экскаватором 0,5 м3 на автомобиль - самосвал и перевозка на расстояние 1 км		т	748,56			
3.4	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом (устройство отсекающих перемычек из кирпича ША-5 с машинной и коксовой стороны печей)		м ³	4,86	Кирпич шамотный прямой	т	9,42
3.5	Теплоизоляция листовым материалом (картоном) кладки печей	м ² / кг	444,00 579,00	Материал теплоизоляционный листовой	м ² / кг	489 753	
				Стекло жидкое натриевое	т	0,489	
				Теплоизоляция рулонная на основе огнеупорного волокна	м ² / кг	489 612	
3.6	Теплоизоляция рулонным материалом кладки смежных простенков		м ² / кг	444,00 555,00	Стекло жидкое натриевое	т	0,489
3.7	Разборка огнеупорной кладки головок над бронёй с машинной и коксовой стороны печей		м ³	2,68			
3.8	Разборка огнеупорной кладки головок под бронёй с машинной и коксовой стороны печей		м ³	0,72			
3.9	Демонтаж металлических вкладышей и манжетов в корнюрах с машинной и коксовой стороны простенков, с/с		шт/кг	24,00 504,00			
3.10	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): Разборка зоны перекрытия камер коксования на глубину 28 вертикалов и люков печей		м ³	102,83			

3.11	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ : Разборка перекрытия вертикалов простенков на глубину 28 вертикалов		м ³	43,05				
3.12	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ . Разборка обогревательных простенков на глубину 28 вертикалов		м ³	113,40				
3.13	Ремонт корнюрной зоны, объём печи до 25 м ³ . Разборка корнюрной зоны и пода простенков на глубину 28 вертикалов		камера/ м ³	6,00 87,00				
3.14	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка фасадных стен регенераторов с машинной и коксовой стороны		м ³	15,96				
3.15	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка стен регенераторов с машинной и коксовой стороны		м ³	10,50				
3.16	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка стен регенераторов с машинной и коксовой стороны		м ³	10,50	Кирпич динасовый фасонный для коксовых печей	т	20,58	
					Мертель динасовый	т	1,89	
3.17	Очистка верхних рядов насадки регенераторов		шт/ м ²	7,00 78,40				
3.18	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка насадки регенераторов печей с/сохр.		м ³	14,40				
3.19	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка насадки регенераторов (кладка насадки без раствора)		м ³	14,40				
3.20	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом: кладка фасадных стен регенераторов с машинной и коксовой стороны		м ³	15,96	Кирпич шамотный прямой	т	20,86	
					Мертель шамотный	т	1,91	
3.21	Ремонт корнюрной зоны, объём печи до 25 м ³ . Кладка корнюрной зоны и пода простенков		камера/ м ³	6,00 87,00	Кирпич динасовый фасонный для коксовых печей	т	170,52	
					Мертель динасовый	т	15,66	
3.22	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ . Кладка обогревательных простенков на глубину 28 вертикалов		м ³	113,40	Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	222,3	
					Мертель динасовый	т	20,4	
					Набивка термостойкая плетёная	кг	240	

3.23	Ремонт кладки простенков с полной перекладкой, объём печи до 25 м ³ : Кладка перекрытия вертикалов простенков на глубину 28 вертикалов	м ³	43,05	Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	84,39	
3.24	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом. Кладка перемычек решетчатых	м ³	14,55	Мертель динасовый	т	7,74	
3.25	Кладка зоны перекрытия камер коксования на глубину 28 вертикалов и люков печей	м ³	102,83	Кирпич шамотный прямой	т	28,56	
				Кирпич динасовый стеновой для коксовых печей	т	40,25	
				Мертель динасовый	т	3,85	
				Кирпич шамотный прямой	т	100,8	
				Мертель шамотный	т	9,24	
				Кирпич пенидиатомитовый	т	7	
				Заполнитель шамотный	т	7	
3.26	Кладка стен коксовых печей с боковым подводом -кладка перемычек зеркальных фасадных с машинной и коксовой стороны печей	м ³	4,86	Кирпич шамотный прямой	т	9,42	
3.27	Монтаж металлических вкладышей и манжетов в корнюрах с машинной и коксовой стороны простенков	шт/ кг	24,00 504,00	По норме			
3.28	Кладка головок над броней с машинной и коксовой стороны	м ³	2,68	Кирпич шамотный прямой	т	5,25	
				Мертель шамотный	т	0,48	
3.29	Кладка головок под броней с машинной и коксовой стороны	м ³	0,72	Набивка ШАОН	кг	24	
				Кирпич шамотный прямой	т	1,41	
3.30	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): Разборка перемычек зеркальных фасадных с машинной и коксовой стороны	м ³	4,86	Мертель шамотный	т	0,129	
3.31	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся). Разборка перемычек решетчатых	м ³	14,55				
3.32	Разборка кладки коксовых печей (неошлаковавшейся): разборка отсекающих перемычек из огнеупорных изделий с машинной и коксовой стороны печей	м ³	4,86				

4 Подготовительные и предпусковые работы


4.1	Бетонирование армирующих броней (с приготовлением бетона в бетоносмесителе на месте работ)	м^3	7,6	Цемент	т	1,3	
				Мертель шамотный	т	10	
				Заполнитель пенидиатомитовый	т	1,8	
				Заполнитель шамотный	т	1,8	
4.2	Выгрузка погрузчиком из железнодорожных вагонов кирпича на поддонах (с перевозкой на расстояние 0,1 км и штабелированием)	тн	1194,00				
4.3	Погрузка кирпича вручную и перевозка на расстояние 0,3 км	тн	143,74				
4.4	Подъём грузов автокраном грузоподъёмностью 10 т, масса поднимаемого груза 1,2 тн, высота подъёма до 10 м	т	158,114				
4.5	Погрузка строительного мусора (боя кирпича) экскаватором 0,5 м3 на автомобиль - самосвал и перевозка на расстояние 1 км	т	158,114				
4.6	Бетонирование пространства между кладкой и армирующими бронями (с приготовлением бетона в бетоносмесителе на месте работ)	м^3	5,4	Мертель диносовый	т	9,72	
4.7	Уплотнение (заполнение раствором) места соединения кладки и армирующих броней (подмазка заплечиков)	шт/ м^3	36 0,28	Мертель диносовый	тн	2	
				Стекло жидкое натриевое	тн	0,1	
4.8	Замена выстилки верха печи, объём печи до 25 м^3 . Разборка	м^3	54,38				
4.9	Кладка выстилки верха печи	м^3	54,38	Кирпич шамотный прямой	т	82,78	
				Кирпич шамотный фасонный	т	23,8	
				Мертель шамотный	т	9,79	
				Заполнитель шамотный	т	10	
4.10	Замена люковых кирпичей, рамы и крышки люка коксовых печей; объём печи до 25 м^3 ; разборка без сохр.	люк	60				
4.11	Кладка люковых кирпичей, рамы и крышки люка коксовых печей; объём печи до 25 м^3 ;	люк	60	Рама загрузочного люка	шт	60	
				Кирпич шамотный фасонный	т	2,6	
				Мертель шамотный	т	0,24	
4.12	Разборка кирпичной футеровки стояка на шамотном растворе, ошлаковавшейся, б/сохр	м^3 / тн	6,96				
			13,64				


4.13	Футеровка газоотводящего стояка шамотным кирпичом на шамотном растворе		шт/ м ³	40/ 6,96	Кирпич шамотный фасонный	тн	13,64	
					Мертель шамотный	тн	1,25	
					Цемент	тн	0,052	
4.14	Кладка подстояковых кирпичей		м3	2,1	Кирпич шамотный фасонный	т	4,12	
					Мертель шамотный	т	0,378	
4.15	Уплотнение места соединения кладки и оснований газоотводящих стояков.		шт	40	Мертель шамотный	тн	0,04	
					Набивка термостойкая витая	тн	0,04	
					Стекло жидкое натриевое	тн	0,02	
4.16	Замена футеровки дверей коксовых печей объёмом до 25 м ³ . Разборка с применением пневмомолотков; горизонтальное положение двери		дверь	40				
4.17	Кладка футеровки двери		дверь	40	Кирпич шамотный фасонный	т	40,6	
					Мертель шамотный	т	3,7	
					Заполнитель шамотный	т	4	
4.18	Уплотнение раствором штрабы под продольные анкерные стяжки		м ³	0,56	Мертель шамотный	тн	1	
4.19	Очистка и продувка горелок 1-28 вертикалов		шт	560				
4.20	Очистка и продувка косых ходов 1-28 вертикалов		шт	560				
4.21	Очистка и продувка корнюров печей объёмом до 25м ³ с машинной и коксовой сторон простенков		шт	80				

13.11.2019

Начальник коксового цеха

Составил: Старший мастер


Р.А.Негодуйко


П.Н.Сокуренько