

УТВЕРЖДАЮ:

Главный механик-начальник ОГМ

Садунец А.В.

«21» 10 2019г.

# ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На текущий ремонт гидросистемы управления крышками стоек для отвода газа КБ№5 инв.№ 9966/4 КБ№6 инв.№ 16249/4 КБ№7 инв.№ 102234/5  
(вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Перечень работ, которые подлежат выполнению: наименование деталей, требующих замены или реставрации	№ чертежа	Объем работ		Материалы			Примечание
			Единица измерения	Количество	Наименование	Единица измерения	Количество	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Ремонт гидросистемы КБ№5 инв.№9966/4		шт	135				
1 1	Демонтаж гидро-механического привода без сохранения	б/ч	шт/кг	30/65	Кислород Пропан	м³ м³	по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
1 2	Монтаж гидро-механического привода	б/ч	шт/кг	30/65	Кислород Пропан Гидро-мех привод	м³ м³ шт	по норме по норме 30	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
1 3	Демонтаж гидро-механического привода с сохранением	б/ч	шт/кг	100/65	Кислород Пропан	м³ м³	по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка

1.4	Ремонт гидро-механического привода (замена РТИ, подгонка плоскостей крышек, ревизия кинематики)	б/ч	шт/кг	100/65	Кислород Пропан Литол 24 Керосин Масло И-40 Кольцо круг сеч 105-115-58 Манжета 80x100x10 Герметик	м³ м³ кг л л шт шт кг	по норме по норме по норме по норме по норме 200 200 по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
1.5	Монтаж гидро-механического привода	б/ч	шт/кг	100/65	Кислород Пропан Литол 24 Труба 3/8 Электроды	м³ м³ кг кг кг	по норме по норме по норме 60 по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
1.6	Ремонт подшипниковых узлов крышек стояков (устранение заломов, установка в проектное положение, наложение ГСМ)	б/ч	шт/кг	260/2	Кислород Пропан Литол 24 Электроды	м³ м³ кг кг	по норме по норме по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
1.7	Устройство и монтаж запорной арматуры (подача и обратка гидросистемы)	б/ч	шт/кг	260/0,3	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Вентиль гидравл ду 15 Штуцер нар ду 15	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 260 520	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
1.8	Демонтаж без сохранения с последующим монтажом гидрораспределителей ВММ 10 34 УХЛ4 (Р ном 32 мПа, Q ном 32 л/мин)	б/ч	шт/кг	60/3,8	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Штуцер соедин гидравл Гидрораспределитель ВММ 10 34 УХЛ4	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 120 60	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
1.9	Демонтаж с сохранением и последующим монтажом гидрораспределителей ВММ 10 34 УХЛ4 (Р ном 32 мПа, Q ном 32 л/мин) (замена РТИ, подгонка плоскостей разъема, ревизия прецизионной кинематики) — <i>ревизия</i>	б/ч	шт/кг	70/3,8	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Штуцер соедин гидравл Кольцо круг сеч 012-016-25	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 140 280	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка

1.10	Изготовление и монтаж защитных ограждений от термического воздействия	б/ч	шт/кг	130/3	Кислород Пропан Электроды Лист 3мм Болт М8 с гайкой	м³ м³ кг кг шт	по норме по норме по норме 400 520	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
1.11	Демонтаж с сохранением и последующий монтаж насосной установки 12АГ48-22Н с пуско-наладочными работами	б/ч	шт/кг	1/120	Кислород Пропан Электроды НУ 12АГ48-22Н	м³ м³ кг шт	по норме по норме по норме 1	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
1.12	Ремонт насосной установки 12АГ48-22Н с пуско-наладочными работами	б/ч	шт/кг	1/120	Кислород Пропан Электроды Фильтр Муфта Насос	м³ м³ кг шт шт шт	по норме по норме по норме 1 1 1	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
1.13	Ремонт и заправка гидропневмоаккумулятора АРХ 40/60 с пуско-наладочными работами	б/ч	шт/кг	1/350	Кислород Пропан Электроды Азот Фильтр	м³ м³ кг м³ шт	по норме по норме по норме по норме 2	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
1.14	Замена масла с промышленной гидросистемы	б/ч	шт/кг	1/350	Масло И-40 Промывка	л л	750 750	Ручной механизированный инструмент
1.15	Пуско-наладочные работы гидросистемы управления крышками стоек для отвода газа	б/ч	шт	130				Ручной механизированный инструмент
2	Ремонт гидросистемы КЕН№6 инв.№16249/4		шт	135				
2.1	Демонтаж гидро-механического привода без сохранения	б/ч	шт/кг	45/65	Кислород Пропан	м³ м³	по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
2.2	Монтаж гидро-механического привода	б/ч	шт/кг	45/65	Кислород Пропан Гидро-мех. привод	м³ м³ шт	по норме по норме 45	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
2.3	Демонтаж гидро-механического привода с сохранением	б/ч	шт/кг	85/65	Кислород Пропан	м³ м³	по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка

в. п. 1.15 {Прочитать внимательно} 12.05.2015

2.4	Ремонт гидро-механического привода (замена РТИ, подгонка плоскостей крышек, ревизия кинематики)	б/ч	шт/кг	85/65	Кислород Пропан Литол 24 Керосин Масло И-40 Кольцо круг сеч 105-115-58 Манжета 80x100x10 Герметик	м³ м³ кг л л шт шт кг	по норме по норме по норме по норме по норме 170 170 по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
2.5	Монтаж гидро-механического привода	б/ч	шт/кг	85/65	Кислород Пропан Литол 24 Труба 3/8 Электроды	м³ м³ кг кг кг	по норме по норме по норме 50 по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
2.6	Ремонт подшипниковых узлов крышек стояков (устранение заломов, установка в проектное положение, наложение ГСМ)	б/ч	шт/кг	260/2	Кислород Пропан Литол 24 Электроды	м³ м³ кг кг	по норме по норме по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
2.7	Устройство и монтаж запорной арматуры (подача и обратка гидросистемы)	б/ч	шт/кг	260/0,3	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Вентиль гидравл ду 15 Штуцер нар ду 15	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 260 520	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
2.8	Демонтаж без сохранения с последующим монтажом гидрораспределителей ВММ 10 34 УХЛ4 (Р ном 32 мПа, Q ном 32 л/мин)	б/ч	шт/кг	80/3,8	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Штуцер соед гидравл Гидрораспределитель ВММ 10 34 УХЛ4	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 160 80	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
2.9	Демонтаж с сохранением и последующим монтажом гидрораспределителей ВММ 10 34 УХЛ4 (Р ном 32 мПа, Q ном 32 л/мин) (замена РТИ, подгонка плоскостей разъемов, ревизия прецизионной кинематики) — <i>ремонтировать</i>	б/ч	шт/кг	50/3,8	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Штуцер соед гидравл Кольцо круг сеч 012-016-25	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 100 200	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка

2.10	Изготовление и монтаж защитных ограждений от термического воздействия	б/ч	шт/кг	130/3	Кислород Пропан Электроды Лист 3мм Болт М8 с гайкой	м³ м³ кг кг шт	по норме по норме по норме 400 520	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
2.11	Демонтаж с сохранением и последующий монтаж насосной установки 12АГ48-22Н с пуско-наладочными работами	б/ч	шт/кг	1/120	Кислород Пропан Электроды НУ 12АГ48-22Н	м³ м³ кг шт	по норме по норме по норме 1	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
2.12	Ремонт насосной установки 12АГ48-22Н с пуско-наладочными работами	б/ч	шт/кг	1/120	Кислород Пропан Электроды Фильтр Муфта Насос	м³ м³ кг шт шт шт	по норме по норме по норме 1 1 1	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
2.13	Ремонт и заправка гидропневмоаккумулятора АРХ 40/60 с пуско-наладочными работами	б/ч	шт/кг	1/350	Кислород Пропан Электроды Азот Фильтр	м³ м³ кг м³ шт	по норме по норме по норме по норме 2	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
2.14	Замена масла с промывкой гидросистемы	б/ч	шт/кг	1/350	Масло И-40 Промывка	л л	750 750	Ручной механизированный инструмент
2.15	Пуско-наладочные работы гидросистемы управления крышками стояков для отвода газа	б/ч	шт	130				Ручной механизированный инструмент
3	Ремонт гидросистемы КБ№7 инв. №102234/5		шт	135				
3.1	Демонтаж гидравлического привода без сохранения	б/ч	шт/кг	8/20	Кислород Пропан	м³ м³	по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
3.2	Монтаж гидравлического привода	б/ч	шт/кг	8/20	Кислород Пропан Гидравлический привод	м³ м³ шт	по норме по норме 8	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
3.3	Демонтаж гидравлического привода с сохранением	б/ч	шт/кг	50/20	Кислород Пропан	м³ м³	по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка

3.4	Ремонт гидравлического привода (замена РТИ, подгонка плоскостей крышек, штока и поверхности цилиндра)	б/ч	шт/кг	50/20	Кислород Пропан Литол 24 Керосин Масло И-40 Кольцо круг сеч 090-100-58 Кольцо круг сеч 032-040-46 Манжета тип 3 90x100x5 Манжета шев-я 40x60-2 Герметик	м³ м³ кг л л шт шт шт шт	по норме по норме по норме по норме по норме 100 100 100 100	Ручной механизированный инструмент, термическая резка
3.5	Монтаж гидравлического привода	б/ч	шт/кг	50/20	Кислород Пропан Литол 24 Труба 3/8 Электроды	м³ м³ кг кг кг	по норме по норме по норме 10 по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
3.6	Ремонт подшипниковых узлов крышек стояков (устранение заломов, установка в проектное положение, наложение ГСМ)	б/ч	шт/кг	260/2	Кислород Пропан Литол 24 Электроды	м³ м³ кг кг	по норме по норме по норме по норме	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
3.7	Демонтаж без сохранения с последующим монтажом запорной арматуры (подача и обратка гидросистемы)	б/ч	шт/кг	20/0,3	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Вентиль гидравл ду 15 Штуцер нар ду 15	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 20 40	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
3.8	Демонтаж без сохранения с последующим монтажом гидрораспределителей ВММ 10 34 УХЛ4 (Р ном 32 мПа, Q ном 32 л/мин)	б/ч	шт/кг	10/3,8	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Штуцер соед гидравл Гидрораспределитель ВММ 10 34 УХЛ4	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 20 10	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
3.9	Демонтаж с сохранением и последующим монтажом гидрораспределителей ВММ 10 34 УХЛ4 (Р ном 32 мПа, Q ном 32 л/мин) (замена РТИ, подгонка плоскостей разъема, ревизия прецизионной кинематики) - <i>ремонт</i>	б/ч	шт/кг	20/3,8	Кислород Пропан Литол 24 Электроды Штуцер соед гидравл Кольцо круг сеч 012-015-25	м³ м³ кг кг шт шт	по норме по норме по норме по норме 40 80	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка

3.10	Изготовление и монтаж защитных ограждений от термического воздействия	б/ч	шт/кг	130/3	Кислород Пропан Электроды Лист 3мм Болт М8 с гайкой	м³ м³ кг кг шт	по норме по норме по норме 400 520	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
3.11	Ремонт насосной установки 12АГ48-22Н с пуско-наладочными работами	б/ч	шт/кг	2/120	Кислород Пропан Электроды Фильтр Муфта Насос	м³ м³ кг шт шт шт	по норме по норме по норме 2 2 2	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
3.12	Ремонт и заправка гидропневмоаккумулятора АРХ 40/60 с пуско-наладочными работами	б/ч	шт/кг	1/350	Кислород Пропан Электроды Азот 40 л Фильтр	м³ м³ кг м³ шт	по норме по норме по норме по норме 2	Ручной механизированный инструмент, термическая резка, электродуговая сварка
3.13	Замена масла с промывкой гидросистемы	б/ч	шт/кг	1/350	Масло И-40 Промывка	л л	750 750	Ручной механизированный инструмент
3.14	Пуско-наладочные работы гидросистемы управления крышками стоек для отвода газа	б/ч	шт	130				Ручной механизированный инструмент

Составил: В.и.о. механика коксового цеха Ю.С. Гончаренко

Согласовано: В.и.о. начальника коксового цеха С.Н. Пищик