

ПрАТ «ЮЖКОКС»

Структурний підрозділ ВПЦ

Форма СТП ИСМ 7-46

Затверджую

Головний спеціаліст А.В.Садунец

(підпис, П.І.Б)

«  »    2019

Відомість дефектів 40

На капітальний ремонт Конвейер лент.стац. У-36. інвентарний № 1754  
(від ремонту) (Найменування об'єкта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації	Обсяг робіт		Матеріали			Примітка
		Одиниця виміру	кількість	Найменування	Одиниця виміру	кількість	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Витяжна вентиляція						
1	Демонтаж циклонів (група із 4-ох циклонів) без збереження	шт/т	1/1,190				
2	Монтаж циклонів (група із 4-ох циклонів) без збереження	шт/т	1/1,190	Група із 4-ох циклонів	шт	1	різка
3	Демонтаж вентилятора ц/б Ц 4-70 №7 без збереження	шт/т	1/0,268				сварка і різка
4	Монтаж радіального вентилятора ВР-287-46.1-5В	шт/т	1/0,268	Вентилятор ВР-287-46.1-5В	шт	1	різка
5	Демонтаж воздуховодів діаметром 400мм без збереження	м/м2	12/15.1				різка
6	Монтаж воздуховодів діаметром 400мм	м/м2	12/15.1				сварка і різка

7	Демонтаж воздухопроводів діаметром 280мм без збереження	м/м2	9/7,9				різка
8	Монтаж воздухопроводів діаметром 280мм	м/м2	9/7,9				сварка і різка
9	Демонтаж воздухопроводів діаметром 200мм без збереження	м/м2	14/8,8				різка
10	Монтаж воздухопроводів діаметром 200мм	м/м2	14/8,8				сварка і різка
11	Виготовлення воздухопроводів діам 400мм	м	12		лист товщ. 3мм	т	сварка і різка
12	Виготовлення воздухопроводів діам 280мм	м	9		лист товщ. 3мм	т	сварка і різка
13	Виготовлення воздухопроводів діам 200мм	м	14		лист товщ. 3мм	т	сварка і різка
14	Демонтаж воздухопроводів діаметром 500мм без збереження	м/м2	7/11,0				різка
15	Монтаж воздухопроводів діаметром 500мм	м/м2	7/11,0				сварка і різка
16	Виготовлення воздухопроводів діам 500мм	м	7		лист товщ. 3мм	т	сварка і різка
	Установка монтажної тарі						
17	Розбивка цегляної кладки стін під монтажний отвір	м3	0,53				
18	Демонтаж м/к монорельсової балки без збер.	т	0,6				різка
					балка №36М	т	0,605
					балка №24	т	0,32
					лист товщ. 20мм	т	0,006
					лист товщ. 16мм	т	0,002
					лист товщ. 14мм	т	0,107
19	Виготовлення м/к монорельсової балки	т	1,104		лист товщ. 10мм	т	0,003
					лист товщ. 6мм	т	0,002
					кутник 100x100x10	т	0,028
					кутник 75x75x6	т	0,033
					кисень	т	по номі
					пропан	л	по номі
					електроди	кг	по номі

20	Монтаж м/к монорельсової балки	т	1,104	пропан	л	по номі
21	Демонтаж м/к воріт без збереж.	т	0,6	електроди	кг	по номі
22	Виготовлення м/к воріт	т	0,806	кутник 100x100x8	т	0,303
				кутник 75x75x8	т	0,254
				лист товщ 8мм	т	0,066
				лист товщ 6мм	т	0,001
				лист товщ 3мм	т	0,182
				прокат круглий діам 16мм	т	0,008
				прокат круглий діам 40мм	т	0,013
				навіс дверний	шт	4
				кисень	т	по номі
				пропан	л	по номі
23	Монтаж м/к воріт	т	0,806	електроди	кг	по номі
				кисень	т	по номі
				пропан	л	по номі
				електроди	кг	по номі
24	Монтаж талі електричної ТЕ 3,2,418-50 на висоту 48м	шт	1	талі електрична ТЕ 3,2,418-50	шт	1
	Робота проводиться на діючому металургійному підприємстві на висоті 48 метрів від землі в середині приміщення вугільної башні №4.					

Погоджено:

Керівник ВПЦ

А.В.Божук

(П.І.Б.)

Відомість склав:

механік цеха

(відповідальна особа)

І.Я.Антошак

(П.І.Б.)