



1. Деталь поз. 1 - поковка ГД № ВБ 14,3-179 ГОСТ 8479-70.
2. Напильку придать форму согласно ГОСТ 26101-84.
3. Дел. подвергнуть контрольному воздействию. Масса дел. должна находиться в интервале 13-102 кг.
4. При укладке дел. уложить дел. сферическим отл. А диаметр Д не более 30 мм.
5. При неустойчивости дел. добавить массы, производя в зонах Б приваркой коварной из кбл-дита 20 ток.
6. В напильном слое поз. 2 допускаться трещины без отслоек напильного материала с раскрытием до 0,5 мм.
7. Не подверженности напильного слоя допускаются местные впадины глубиной и высотой выемки не более 3 мм.
8. ± 2.
9. Размеры для справок.

3-9585				Маток			
Дробилка 14,50-1300				13			
ГОСТ 1050-88				11			
ГОСТ 1050-88				ГОСТ 1050-88			
ГОСТ 1050-88				ГОСТ 1050-88			