

ПРАТ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ Вловлювання

Форма СТТ ИСМ 7-46

Затвержую:
Головний спеціаліст
Суховий Ю.Ю.

" 08 " травня 2019 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ № 10

На _____ капітальний ремонт _____ ремонт _____ Мех освітлювальник _____ (найменування об'єкта) _____ інвентарний № _____ 10251

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Матеріали		ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість		од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	13	14	15	16
1	Внутрення очистка дна от твердых химических отложений (в ручную) лопатами с погружением в ведро под давлением до 1,5 м	б/ч	м ³	24,6	-	-	-	-
2	Монтаж задвижки Ду150 стальной фланцевой Ру2,5МПа	б/ч	шт	1	задвижка Ду150 болт М20х90 гайка М20	шт кг кг	1 3 1	-
3	Монтаж трубопровода Ø159х6 Ру2,5МПа стальных фланцевых	б/ч	п/м/т	1,2/0,027	труба Ø159х6 болт М20х90 гайка М20	т кг кг	0,027 3 1	-
4	Монтаж приварных фланцев к трубам Ø159х6мм	б/ч	шт	2	фланец 1-150-10 электроды МР	шт кг	2 1	-
5	Монтаж задвижки Ду100 стальной, фланцевой Ру2,5МПа	б/ч	шт	2	задвижка Ду100 болт М16х70 гайка М16	шт кг кг	2 1 0,3	-
6	Монтаж трубопровода Ø108х5 Ру 2,5МПа стальных фланцевых	б/ч	п/м/т	1,5/0,019	труба Ø108х5 болт М16х70 гайка М16	т кг кг	0,019 1 0,3	-
7	Монтаж приварных фланцев к трубам Ø108х5мм	б/ч	шт	4	фланец 1-100-10 электроды МР	шт кг	4 1	-
8	Изготовление м/к рамы под редуктора	б/ч	шт/т	2/0,2	швеллер №16	т	0,2	-

Вход. № 54-393

08 06 19

1	2	3	5	6	13	14	15	16
					электроды МР	кг	10	
					кислород	т		
					пропан	кг		
9	Монтаж м/к рамы под редуктора	б/ч	шт/т	2/0,2	электроды МР	кг	5	-
10	Монтаж редуктора 2-й ступени	б/ч	шт/т	2/0,45	редуктор 2-й ст.	шт	2	-
11	Монтаж редуктора 1-й ступени	б/ч	шт/т	2/0,1	редуктор 1-й ст.	шт	2	-
12	Демонтаж м/к натяжной станции б/с	б/ч	т	1,5				-
13	Изготовление м/к натяжной станции	б/ч	т	1,5	уголок 75x75	т	0,3	-
					лист δ=10мм	т	1,2	
					электроды	кг	20	
					кислород	т		
					пропан	кг		
14	Монтаж м/к натяжной станции	б/ч	т	1,5	электроды	кг	10	-
15	Ремонт м/к скребкового механизма	б/ч	т	0,3				-
16	Ремонт дефектного участка корпуса мехосвет- лителя путём наложения накладки из листа δ=6мм массой до 150кг	б/ч	уч./м²	2/5,2	лист δ=6мм	т	0,24	-
					электроды	кг	20	
17	Демонтаж м/к регулятора уровня смолы б/с	13269	шт/т	2/0,621	кислород	т		
				0,543	пропан	кг		
18	Изготовление м/к регулятора уровня смолы	13269	шт/т	2/0,621	труба Ø159x6	т	0,035	
					труба Ø325x9	т	0,25	
					труба Ø194x6	т	0,025	
					фланец 1-150-10	шт/т	4/0,026	
					фланец переходной	шт/т	2/0,022	
					325-161-10			
					фланец переходной	шт/т	2/0,03	0,543
					325-200-10			
					лист δ=16мм	т	0,1	
					лист δ=6мм	т	0,02	
					круг Ø40	т	0,032	
					круг Ø100	т	0,014	
					круг Ø 25	т	0,017	
					круг Ø210	т	0,05	
					электроды	кг	20	
					кислород	т		
					пропан	кг		
19	Монтаж м/к регулятора уровня смолы б/с	13269	шт/т	2/0,621	электроды	кг	20	
					кислород	т		
					пропан	кг		

[illegible]

