

ПрАТ "ЮЖКОКС"  
Структурний підрозділ Вловлювання

Форма СТП ИСМ 7-46

Затвержую:

Головний механік – начальник ВГМ

Суховай Ю.Ю.

" 10 " липня 2019 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ №25

Хранилище V-300м3 №2

(найменування об'єкта)

ремонт

На поточний

инвентарный №

101165

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Материали		ПРИМІТКА
			одніничия вимірювання	кількість		одніничия вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Демонтаж м/к обслуговуючих площадок б/с	б/ч	т/шт	1,4/2	-	-	-	-
2	Изготовление м/к площадок	б/ч	т/шт	1,4/2	Швелер №16	т	0,4	-
					уголок 50x50x5	т	0,4	-
					лист δ=4мм	т	0,4	-
					лист рифленый δ=4мм	т	0,2	-
					электроды	кг	20	-
					кислород	т	-	-
					пропан	кг	-	-
3	Монтаж м/к площадок	б/ч	т/шт	1,4/2	болт М20x90	кг	12	-
					гайка М20	кг	4	-
4	Демонтаж м/к хранилища с/с	б/ч	т	16,73	-	-	-	-
5	Перемещение м/к хранилища на расстояние до 100м с помощью погрузчика	б/ч	т	16,73	-	-	-	-
6	Изготовление м/к царг для ремонта корпуса хранилища <i>Знач. до 0,15 м</i>	б/ч	м²/т	12/0,85	лист δ=8мм	т	0,85	-
7	Монтаж м/к царг на корпус хранилища (ремонт корпуса) <i>Знач. до 0,15 м</i>	б/ч	м²/т	12/0,85	электроды	кг	40	-
					кислород	т	-	-
					пропан	кг	-	-
8	Демонтаж м/к крыши хранилища б/с	б/ч	т/шт	3,96/1	кислород	т	-	-
					пропан	кг	-	-
9	Изготовление м/к крыши хранилища	б/ч	т/шт	3,96/1	лист δ=8мм	т	3,96	-
					электроды	кг	70	-
					кислород	т	-	-
					пропан	кг	-	-
10	Монтаж м/к крыши хранилища	б/ч	т/шт	3,96/1	Швелер №16	т	0,5	-



1	2	3	5	6	7	8	9	10
					электроды	кг	30	
					кислород	т		
					пропан	кг		
11	Изготовление "штуцера" Ø425	б/ч	т/шт	0,031/1	труба Ø425x6	т	0,031	0,6 - 1,2
					фланец Ду400	шт	24	
					электроды	кг	5	
					кислород	т		
					пропан	кг		
12	Монтаж "штуцера" Ø425x6	б/ч	т/шт	0,031/1	электроды	кг	5	1,2
13	Изготовление "штуцера" Ø108x5	б/ч	т/шт	0,015/2	труба Ø108x5	т	0,015	1,2
					фланец Ду100	шт	26	
					электроды	кг	3	
					кислород	т		
					пропан	кг		
14	Монтаж "штуцера" Ø108x5	б/ч	т/шт	0,031/1	электроды	кг	2	-
15	Демонтаж м/к ограждения хранилища б/с	б/ч	т	1,2	-	-	-	-
16	Изготовление м/к ограждения хранилища	б/ч	т	1,2	уголок 63x63x5	т	0,8	
					лист δ=4мм	т	0,4	
					электроды	кг	20	
					кислород	т		
					пропан	кг		
17	Монтаж м/к ограждения хранилища	б/ч	т	1,2	электроды	кг	5	-
18	Пескоструйная очистка м/к поверхности хранилища от ржавчины	б/ч	м <sup>2</sup>	205	-	-	-	-
19	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к хранилища за 2-а раза	б/ч	м <sup>2</sup>	205	краска ХВ-785	кг	300	-
20	Окраска масляными составами поверхности м/к ограждения хранилища за 2-а раза	б/ч	т/м <sup>2</sup>	1,2/16	краска ХВ-785	кг	20	-
21	Монтаж м/к хранилища	б/ч	т	16,73	-	-	-	-
22	Изготовление трубопровода Ø108x5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,08	труба Ø108x5 н/ж	т	0,08	-
					фланец 1-100-10 н/ж	шт	3	
					электроды НЖ-13	кг	10	
23	Монтаж трубопровода Ø108x5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,08	болт М16x70	кг	9	-
					гайка М16	кг	3	
					поранит	кг	3	
24	Изготовление трубопровода Ø57x5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,04	труба Ø57x5 н/ж	т	0,04	-
					фланец 1-50-10 н/ж	шт	4	
					электроды НЖ-13	кг	10	
25	Монтаж трубопровода Ø57x5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,08	болт М16x70	кг	9	-
					гайка М16	кг	3	
					поранит	кг	3	
26	Монтаж вентеля Ду100 н/ж	б/ч	шт	1	вентель Ду100 н/ж	шт	1	-
					болт М16x70	кг	6	
					гайка М16	кг	2	
					поранит	кг	1	

[illegible]



