

ПрАТ "ЮЖКОКС"
Структурний підрозділ Вловлювання

Затвержую:
Головний механік – начальник ВГМ

Суховай Ю.Ю.

"10" липня 2019 р.

ВІДОМІСТЬ ДЕФЕКТІВ №28

Хранилище V-300м3 №48

ремонт

На поточний

инвентарный №

101166

(наименования объекта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		найменування	Материали		ПРИМІТКА
			однина	вмірюван		од	вмірюван	
1	2	3	5	6	7	8	9	10
1	Демонтаж м/к обслуговуючих площадок б/с	б/ч	т/шт	1,4/2	-	-	-	-
2	Изготовление м/к площадок	б/ч	т/шт	1,4/2	Швелер №16	т	0,4	-
					уголок 50x50x5	т	0,4	-
					лист δ=4мм	т	0,4	-
					лист рифлений δ=4мм	т	0,2	-
					электроды	кг	20	-
					кислород	т	-	-
					пропан	кг	-	-
3	Монтаж м/к площадок	б/ч	т/шт	1,4/2	болт М20х90	кг	12	-
					гайка М20	кг	4	-
4	Демонтаж м/к хранилища с/с	б/ч	т	16,24	-	-	-	-
5	Перемещение м/к хранилища на расстояние до 100м с помощью погрузчика	б/ч	т	16,24	-	-	-	-
6	Демонтаж м/к крыши хранилища б/с	б/ч	т/шт	3,54/1	кислород	т	-	-
					пропан	кг	-	-
7	Изготовление м/к крыши хранилища	б/ч	т/шт	3,54/1	лист δ=8мм	т	3,54	-
					электроды	кг	70	-
					кислород	т	-	-
					пропан	кг	-	-
8	Монтаж м/к крыши хранилища	б/ч	т/шт	3,54/1	уголок 75x75x8	т	1,5	-
					электроды	кг	30	-
					кислород	т	-	-
					пропан	кг	-	-
9	Изготовление "штуцера" Ø425	б/ч	т/шт	0,031/1	труба Ø425x6	т	0,031	-
					фланец Ду400	шт	2	-

Вход № 51-500
02/07/2019

10
02/07/2019

1	2	3	5	6	7	8	9	10
					электроды	кг	5	
					кислород	т		
					пропан	кг		
10	Монтаж "штуцера" Ø425x6	б/ч	т/шт	0,031/1	электроды	кг	5	<i>1.2</i>
11	Изготовление "штуцера" Ø108x5	б/ч	т/шт	0,015/2	труба Ø108x5	т	0,015	<i>1.2</i>
					фланец Ду100	шт	2	
					электроды	кг	3	
					кислород	т		
					пропан	кг		
12	Монтаж "штуцера" Ø108x5	б/ч	т/шт	<i>0,031/1</i>	электроды	кг	2	
13	Демонтаж м/к ограждения хранилища б/с	б/ч	т	1,2		-	-	
14	Изготовление м/к ограждения хранилища	б/ч	т	1,2	уголок 63x63x5	т	0,8	
					лист δ=4мм	т	0,4	
					электроды	кг	20	
					кислород	т		
					пропан	кг		
					электроды	кг	5	
15	Монтаж м/к ограждения хранилища	б/ч	т	1,2		-	-	
16	Пескоструйная очистка м/к поверхности хранилища от ржавчины	б/ч	м ²	205				
17	Окраска масляными составами ранее окрашенной поверхности м/к хранилища за 2-а раза	б/ч	м ²	205	краска XB-785	кг	300	
18	Окраска масляными составами поверхности м/к ограждения хранилища за 2-а раза	б/ч	т/м ²	1,2/16	краска XB-785	кг	20	
19	Монтаж м/к хранилища	б/ч	т	16,24		-	-	
20	Изготовление трубопровода Ø108x5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,08	труба Ø108x5 н/ж	т	0,08	
					фланец 1-100-10 н/ж	шт	3	
					электродыНЖ-13	кг	10	
21	Монтаж трубопровода Ø108x5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,08	болт М16x70	кг	9	
					гайка М16	кг	3	
					поранит	кг	3	
22	Изготовление трубопровода Ø57x5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,04	труба Ø57x5 н/ж	т	0,04	
					фланец 1-50-10 н/ж	шт	4	
					электродыНЖ-13	кг	10	
23	Монтаж трубопровода Ø57x5 н/ж	б/ч	п/м/т	6/0,08	болт М16x70	кг	9	
					гайка М16	кг	3	
					поранит	кг	3	
24	Монтаж вентеля Ду100н/ж	б/ч	шт	1	вентель Ду100 н/ж	шт	1	
					болт М16x70	кг	6	
					гайка М16	кг	2	
					поранит	кг	1	
25	Монтаж вентеля Ду50н/ж	б/ч	шт	1	вентель Ду50 н/ж	шт	1	
					болт М16x70	кг	6	
					гайка М16	кг	2	
					поранит	кг	1	

[illegible]

